

平成 23 年 6 月 23 日

お客様各位

東京エレクトロンデバイス株式会社

設計開発センター 品質保証部

部長 本下 英治

TE4301PF 前工程製造ラインの変更について

拝啓、貴社益々ご清栄の段お慶び申し上げます。

又、平素は格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。

さて、現在貴社にてご採用頂いております TE4301PF につきまして、前工程のライン変更がございます。

下記の通り報告しますので、宜しく願い申し上げます。

内容につきましてご確認の上、返信用用紙にご捺印を頂き、お手数ですがご返信頂きたく存じます。

敬具

< 記 >

1. 対象型格：TE4301PF

2. 変更内容：前工程ライン変更

【変更前】富士通セミコンダクター株式会社 会津若松 200mm ライン

【変更後】富士通セミコンダクターテクノロジー株式会社 FSET 200mm ライン

3. 変更理由：製造委託先における製造ライン集約による

4. 前工程ライン変更による信頼性及び品質について

会津若松 200mm ラインから FSET 200mm ラインに集約する製品は、工場変更が伴いますが、作業者、設備の変更を伴うのみで、材料、工程管理、信頼性、電気的特性等主要な項目に対しても変更はございません。また、変更先ラインは同じテクノロジー品の量産実績を持つラインであります。

品質・信頼性および製品供給におきましてご迷惑をお掛けしないよう、万全の体制で集約を実行いたします。

5. 信頼性試験データ：添付資料をご参照頂けますようお願い申し上げます。

評価結果に問題ございません。

6. 移管時期：2012 年 4 月頃

弊社の在庫状況により、実施時期が多少前後することがございます。

詳細は、別途ご連絡させていただきます。

7. 識別方法：ロットナンバーにて識別可能です。詳細は、別途ご連絡させていただきます。

以上

お客様各位

TE4301PF 前工程製造ラインの変更について

1. 対象型格：TE4301PF
2. 変更内容：前工程ライン変更
【変更前】富士通セミコンダクター株式会社 会津若松 200mm ライン
【変更後】富士通セミコンダクターテクノロジー株式会社 FSET 200mm ライン
3. 変更理由：製造委託先における製造ライン集約による
4. 前工程ライン変更による信頼性及び品質について
会津若松 200mm ラインから FSET 200mm ラインに集約する製品は、工場変更が伴いますが、作業者、設備の変更を伴うのみで、材料、工程管理、信頼性、電気的特性等主要な項目に対しても変更はございません。また、変更先ラインは同じテクノロジー品の量産実績を持つラインであります。
品質・信頼性および製品供給におきましてご迷惑をお掛けしないよう、万全の体制で集約を実行いたします。
5. 信頼性試験データ：添付資料をご参照頂けますようお願い申し上げます。
評価結果に問題ございません。
6. 移管時期：2012 年 4 月頃
弊社の在庫状況により、実施時期が多少前後することがございます。
詳細は、別途ご連絡させていただきます。
7. 識別方法：ロットナンバーにて識別可能です。詳細は、別途ご連絡させていただきます。

以上

貴社受領印欄	
日付：	_____
貴社名：	_____
部署名：	_____
ご署名：	_____ 印

東京エレクトロンデバイス株式会社
設計開発センター 品質保証部
部長 本下 英治