

平成 23 年 3 月 7 日

お客様各位

東京エレクトロンデバイス株式会社
インレビウム事業部 品質保証・調達部
部長 本下 英治

TE4300PF 後工程製造ラインの変更について

拝啓、貴社益々ご清栄の段お慶び申し上げます。

又、平素は格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。

さて、現在貴社にてご採用頂いております TE4300PF につきまして、後工程のライン変更がございます。

下記の通り報告しますので、宜しくお願い申し上げます。

内容につきましてご確認の上、返信用紙にご捺印を頂き、お手数ですがご返信頂きたく存じます。

敬具

< 記 >

1. 対象型格：TE4300PF
2. 変更内容：後工程ライン変更
【変更前】富士通インテグレートドマイクロテクノロジー株式会社（以下、FIM）
：鹿児島県薩摩郡入来町副田 5950 番地
【変更後】南通富士通微电子股份有限公司（以下、南通富士通）
：中華人民共和国 江蘇省南通市崇川路 288 号
3. 変更理由：安定供給を目的に製造委託の実績が有る、中国の製造パートナー南通富士通と製造分担の為、製造移管を実施。
4. 後工程ライン変更による変化点について
組立設備、材料、作業者は全て南通富士通の設備、材料、作業者にて量産を行うため 4M 上の変化点となります。詳細は添付資料をご参照頂きますようお願い申し上げます。
(設備、材料、作業者とも南通富士通にて量産実績がございます。)
5. 信頼性試験データについて
試験工程は南通試験品と FIM 試験品で試験プログラムは同じであり、一部テスターは FIM から南通富士通へ移管されるため、試験上の問題もございません。
信頼性試験データについては、添付資料をご参照頂きますようお願い申し上げます。
評価結果に問題ございません。
6. 添付資料：
「移管先 会社概要および変化点について」、「信頼性データ」、「成分表」、
「実装条件」、「外形図」、「梱包仕様」
7. 移管時期：2011 年 12 月頃
弊社の在庫状況により、実施時期が多少前後することがございます。
詳細は、別途ご連絡させていただきます。
8. ラストオーダー：製造ライン変更前の製品を購入希望の場合、2011 年 8 月末日までにご発注頂きますよう、お願い致します。
9. 識別方法：ロットナンバーにて識別可能です。詳細は、別途ご連絡させていただきます。

以上

お客様各位

TE4300PF 前工程製造ラインの変更について

1. 対象型格：TE4300PF
2. 変更内容：後工程ライン変更
【変更前】富士通インテグレートドマイクロテクノロジー株式会社（以下、FIM）
：鹿児島県薩摩郡入来町副田 5950 番地
【変更後】南通富士通微电子股份有限公司（以下、南通富士通）
：中華人民共和国 江蘇省南通市崇川路 288 号
3. 変更理由：安定供給を目的に製造委託の実績が有る、中国の製造パートナー南通富士通と製造分担の為、製造移管を実施。
4. 後工程ライン変更による変化点について
組立設備、材料、作業者は全て南通富士通の設備、材料、作業者にて量産を行うため 4M 上の変化点となります。詳細は添付資料をご参照頂きますようお願い申し上げます。
(設備、材料、作業者とも南通富士通にて量産実績がございます。)
5. 信頼性試験データについて
試験工程は南通試験品と FIM 試験品で試験プログラムは同じであり、一部テスターは FIM から南通富士通へ移管されるため、試験上の問題もございません。
信頼性試験データについては、添付資料をご参照頂きますようお願い申し上げます。
評価結果に問題ございません。
6. 添付資料：
「移管先 会社概要および変化点について」、「信頼性データ」、「成分表」、
「実装条件」、「外形図」、「梱包仕様」
7. 移管時期：2011 年 12 月頃
弊社の在庫状況により、実施時期が多少前後することがございます。
詳細は、別途ご連絡させていただきます。
8. ラストオーダー：製造ライン変更前の製品を購入希望の場合、2011 年 8 月末日までにご発注頂きますよう、お願い致します。
9. 識別方法：ロットナンバーにて識別可能です。詳細は、別途ご連絡させていただきます。

貴社受領印欄	
日付：	_____
貴社名：	_____
部署名：	_____
ご署名：	_____ 印

東京エレクトロデバイス株式会社
インレビウム事業部 品質保証・調達部
部長 本下 英治