

TE7780PF 後工程製造ラインの変更について（補足資料）

移管先会社概要および変化点

1. 移管先 会社概要

会社名：南通富士通微 子股份有限公司（以下、南通富士通）

所在地：中華人民共和国 江蘇省南通市崇川路 288 号

創 立 日：1997 年 10 月 1 日

事業内容：半導体並びに電子部品の製造、試験、販売

資 本 金：3.47 億 RMB（1RMB=15 円）

売 上 高：12 億 RMB（2008 年）

出資会社：南通華達微電子有限公司 43.2%

富士通セミコンダクター株式会社 28.8%

その他 28.0%

従業員数：4,665 名（09 年 12 月現在）

品質/環境認証：ISO14001 認証取得（2001 年 6 月）

QS9000 認証取得（2001 年 12 月）

ISO9001 認証取得（2002 年 8 月）

ISO/TS16949 認証取得（2007 年 4 月）

2. 変化点：1)実装条件：（添付資料）実装条件

- ・開封後の保管期間変更 7 日→8 日。・ベーキング条件の一部詳細を追記。
- ・リフロー予備加熱の温度および時間変更。

2)外形寸法：（添付資料）外形寸法図

- ・リード幅変更（0.20→0.22）

※JEDEC/JEITA の標準規格内になります。実装に影響はございません。

3)材料：（添付資料）成分表

- ・封止樹脂の変更（非ハロエポキシ樹脂 A→非ハロエポキシ樹脂 B）

※南通富士通で実績のある樹脂を採用。

- ・その他：成分の調査方法が変わった為、表記に変更がありますが、実質の成分変更は「樹脂」のみとなります。

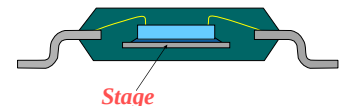
4)ステージサイズ：（右図参照）

- ・5.3□→6.1□

※南通富士通で実績のあるステージサイズを採用。

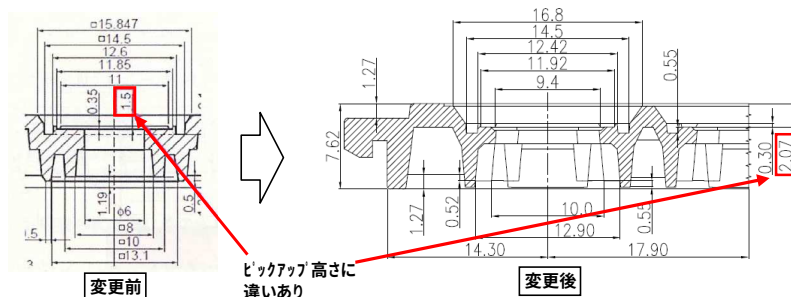
5)トレイ：（添付資料）梱包仕様

※南通富士通で採用しているトレイを採用。JEDEC 準拠となります。



	トレイ型番	収納数	外形サイズ	ポケット寸法	製品ピックアップ位置
変更前	JHB-TQ121214F	119個	135.9X322.6X7.62	-	-
変更後	ST-TQ121214TJ-1-1-Y-1	変更なし	変更なし	変更あり 「梱包仕様」参照	X-Y変更なし Z(高さ)0.57mm違い 下図参照

※新旧トレイの積み重ねは不可となります。



6) その他梱包資材：一部変更がありますが、RoHS 対応品です。

7) その他 4M 関連

- ・人：作業者は変わりますが、駐在員を派遣し、作業教育や技術フォローを行っており、問題ございません。
- ・方法：変化点なし（移管前後で同じ製造プロセスとなります。）
- ・機械：製造設備は南通富士通の設備を用いますが、機構および性能は同等の設備となります。
試験設備は一部、富士通インテグレートドマイクロテクノロジー株式会社より移管します。

以上