

平成 27 年 8 月 13 日

お客様各位

東京エレクトロデバイス株式会社
品質管理部
部長 篠田 一樹

TE7720PF 後工程製造拠点変更について

拝啓

貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さて、貴社にてご採用頂いておりますTE7720PFにつきまして、後工程の製造拠点変更についてご連絡させていただきますので、宜しくお願い申し上げます。

内容につきましてご確認の上、返信用用紙にご捺印を頂き、お手数ですがご返信頂きたく存じます。

敬具

< 記 >

1. 対象型格：TE7720PF

2. 変更内容：後工程製造拠点変更(組立・テスト工程)

【変更前】株式会社ジェイデバイス北上センター(旧アムコー岩手株式会社)

【変更後】株式会社ジェイデバイス 臼杵地区

* 変化点 (5M1E)

5M1E	変化点
Man(人)	旧アムコー岩手 作業員 ジェイデバイス 作業員 作業員は異なりますが、同等の教育を受けた作業員が従事いたします。
Machine(機械)	同等の機種を使用いたします。
Measurement(測定方法)	同等の測定器を使用いたします。
Method(方法)	同一製造フロー・管理で製造いたします。
Material(材料)	同一の材料を使用いたします。
Equipment(環境)	旧アムコー岩手 CR/一般室 ジェイデバイス CR/一般室 他半導体製造で実績のある同等環境で製造致します。

* 変更内容詳細

項目	現行	変更後
製造拠点	組立	ジェイデバイス北上センター (旧アムコー岩手)
	テスト	ジェイデバイス 臼杵地区
装置	旧アムコー岩手既存	ジェイデバイス既存 又は 旧アムコー岩手移設装置
パッケージ外観	変更なし	
パッケージ寸法	変更なし	
材料	フレーム	同一材料で製造いたします。
	ダイアタッチペースト(材)	同一材料で製造いたします。
	ボンディングワイヤ	同一材料で製造いたします。
	モールド樹脂	同一材料で製造いたします。
プロセスフロー	変更なし	

この度の製造拠点移設につきましては、現行の旧アムコー岩手で製造していた製造フロー、材料をそのまま使用してジェイデバイスで製造いたします。

3. 変更理由：製造委託先である株式会社ジェイデバイス北上センター(旧アムコー岩手株式会社)は、2014年12月31日付けで株式会社ジェイデバイスと合併し、同社北上センターとして業務を開始しております。同社北上センターと主要製造拠点である九州地区は同様なタイプのパッケージを製造しているラインがあり、同様なタイプの製造拠点を九州地区に統合いたします。

- * 変更による効果について：統合による製造力強化を図ります。
 - ・ デリバリーについて；安定供給、TAT 要求に応えるためのフレキシビリティの向上
 - ・ 技術・品質について；技術者・品質管理者の九州地区への集中、および高位設備へ生産展開による技術力、品質力の向上を図ります。

4 . 移管予定時期：2016年5月

詳細は、別途ご連絡させていただきます。

5 . 識別方法：ロットナンバーにて識別可能です。詳細は、別途ご連絡させていただきます。

平成 27 年 8 月 13 日

お客様各位

東京エレクトロデバイス株式会社
品質管理部
部長 篠田 一樹

TE7720PF 後工程製造拠点変更について

拝啓

貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さて、貴社にてご採用頂いておりますTE7720PFにつきまして、後工程の製造拠点変更についてご連絡させていただきますので、宜しくお願ひ申し上げます。

内容につきましてご確認の上、返信用用紙にご捺印を頂き、お手数ですがご返信頂きたく存じます。

敬具

< 記 >

1. 対象型格：TE7720PF

2. 変更内容：後工程製造拠点変更(組立・テスト工程)

【変更前】株式会社ジェイデバイス北上センター(旧アムコー岩手株式会社)

【変更後】株式会社ジェイデバイス 臼杵地区

* 変化点 (5M1E)

5M1E	変化点
Man(人)	旧アムコー岩手 作業者 ジェイデバイス 作業者 作業者は異なりますが、同等の教育を受けた作業者が従事いたします。
Machine(機械)	同等の機種を使用いたします。
Measurement(測定方法)	同等の測定器を使用いたします。
Method(方法)	同一製造フロー・管理で製造いたします。
Material(材料)	同一の材料を使用いたします。
Equipment(環境)	旧アムコー岩手 CR/一般室 ジェイデバイス CR/一般室

* 変更内容詳細

項目		現行	変更後
製造拠点	組立	ジェイデバイス北上センター (旧アムコー岩手)	ジェイデバイス 臼杵地区
	テスト	旧アムコー岩手	ジェイデバイス 臼杵地区
装置		旧アムコー岩手既存	ジェイデバイス既存 又は 旧アムコー岩手移設装置
パッケージ外観		変更なし	
パッケージ寸法		変更なし	
材料	フレーム	同一材料で製造いたします。	
	ダイアタッチペースト(材)	同一材料で製造いたします。	
	ボンディングワイヤ	同一材料で製造いたします。	
	モールド樹脂	同一材料で製造いたします。	
プロセスフロー		変更なし	

この度の製造拠点移設につきましては、現行の旧アムコー岩手で製造していた製造フロー、材料をそのまま使用してジェイデバイスで製造いたします。

3. 変更理由：製造委託先である株式会社ジェイデバイス北上センター(旧アムコー岩手株式会社)は、2014年12月31日付けで株式会社ジェイデバイスと合併し、同社北上センターとして業務を開始しております。同社北上センターと主要製造拠点である九州地区は同様なタイプのパッケージを製造しているラインがあり、同様なタイプの製造拠点を九州地区に統合いたします。

- * 変更による効果について：統合による製造力強化を図ります。
- ・ デリバリーについて；安定供給、TAT 要求に応えるためのフレキシビリティの向上
 - ・ 技術・品質について；技術者・品質管理者の九州地区への集中、および高位設備へ生産展開による技術力、品質力の向上を図ります。

- 4 . 移管予定時期：2016年5月
詳細は、別途ご連絡させていただきます。
- 5 . 識別方法：ロットナンバーにて識別可能です。詳細は、別途ご連絡させていただきます。

貴社受領印欄	
日付：	_____
貴社名：	_____
部署名：	_____
ご署名：	_____ 印

東京エレクトロンデバイス株式会社
品質管理部