



本社：〒160-8366

東京都新宿区西新宿 6 丁目 24 番 1 号

西新宿三井ビルディング

報告書番号：PCN#2007022700B

2007 年 12 月 10 日

お客様各位

日本テキサス・インスツルメンツ株式会社
営業・技術本部 ビジネスオペレーションズ部
カスタマドキュメント マネージャ 牧 達郎 

TMS320C641xTB (Rev. 2.0) 製品 前処理サイト変更のご案内

(第二版 PCN20070227000-1 2007 年 3 月 20 日発行、初版 PCN20070227000B 2007 年 3 月 8 日発行)

拝啓 貴社益々ご清栄の事とお喜び申し上げます。平素は弊社製品のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。さて、標題の件につきまして下記にご連絡させていただきます。ご査収の程、宜しくお願い申し上げます。

敬具

－ 記 －

通知タイプ	☐ Initial notice (Plan)	☒ Final notice		
変更概要	Design/Specification	☐ Design	☐ Electrical	☐ Mechanical
	☒ Wafer Fab	☒ Site	☐ Process	☐ Material
	Wafer Bump	☐ Site	☐ Process	☐ Material
	Assembly	☐ Site	☐ Process	☐ Material
	Test	☐ Site	☐ Process	
	Others	☐ Packing/Shipping/Labeling		☐ -
変更内容	TMS320C641xTB(Rev 2.0) 製品 前処理サイト変更 現行 : KFAB(TI-Dallas) 変更後: UMC12A(UMC 社 台湾)			
対象製品	対象製品リスト参照			
変更時期	2008 年 1 月中旬の出荷より実施します。			
品質認定試験	☐ 計画	☒ 終了		
製品表示	☐ 変更無し	☒ 変更あり		
備考	－			

尚、変更時期につきましては、在庫状況により異なりますので、担当営業にお問い合わせ下さい。また、ご不明な点、ご質問等がございましたら、担当営業或いは pcn_tij@list.ti.com にお問い合わせ下さい。

以上

変更内容

内容：弊社 ASP-DSP(アプリケーションスペシフィックプロダクツ) TMS320C641xTB (Rev. 2.0) 製品について、現行 KFAB(TI-Dallas) サイト前処理工程にて製造いたしておりますが、KFABでの製品製造終了予定に伴い、KFABに替わり UMC12A(UMC社 台湾) サイト前処理工程での製造に移行し認定しました。製品出荷につきましては、2008年1月07日より実施します。

変更内容	現行	変更後
前処理サイト	KFAB(TI-Dallas) サイト	UMC12A(UMC社 台湾) サイト

Rev1.0製品について

TMS320C641xT (Rev. 1.0) 製品については、KFABでの製品製造を終了(PCN20070227000-1 2007年3月20日発行)する予定で、UMC12A(UMC社 台湾) サイト前処理工程への移行は行いませんので、現行 Rev1.0 をご使用のお客様に於かれましては、Rev2.0製品への移行を提案推奨させていただいております。

理由：KFAB での製品製造終了及び UMC12A での製造へ移行の為

対象製品リスト

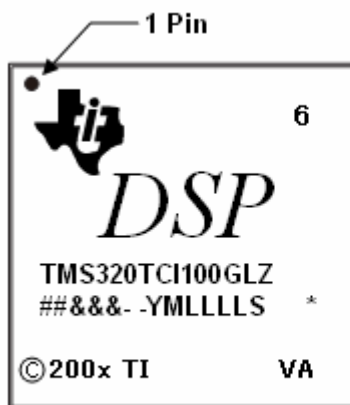
対象製品名			
TMS320C6414TBGLZ1	TMS320C6414TBZLZ6	TMS320C6415TBGLZ7	TMS320C6416TBGLZ1
TMS320C6414TBGLZ6	TMS320C6414TBZLZ7	TMS320C6415TBGLZ8	TMS320C6416TBGLZ7
TMS320C6414TBGLZ7	TMS320C6414TBZLZ8	TMS320C6415TBGLZA6	TMS320C6416TBGLZA6
TMS320C6414TBGLZ8	TMS320C6414TBZLZA6	TMS320C6415TBGLZA7	TMS320C6416TBZLZ1
TMS320C6414TBGLZA6	TMS320C6414TBZLZA7	TMS320C6415TBGLZA8	TMS320C6416TBZLZ7
TMS320C6414TBGLZA7	TMS320C6414TBZLZA8	TMS320C6415TBZLZ1	
TMS320C6414TBGLZA8	TMS320C6415TBGLZ1	TMS320C6415TBZLZ6	
TMS320C6414TBZLZ1	TMS320C6415TBGLZ6	TMS320C6415TBZLZ7	

信頼性試験

信賴性試驗結果				
信賴性試驗 – 試料構成詳細				
Qualifying device family:		C6000 DSP		
TI Part Numbers:		Turbo Laplace (C641xTB)		
Wafer Fab Site:		UMC12A		
Wafer Bump Location/Process:		DBUMP Leaded Bump		
Assembly Site:		TI Philippines		
Package Type:		Lidded FCBGA, 23x23mm 6ML substrate, 532 balls		
Package Lid:		Al Black Anodized		
Package Substrate:		2/2/2 FCBGA		
Pkg. Substrate BGA Finish/ FC bump pad finish:		SOP / SOP		
Moisture Sensitivity Lvl:		IPC/JEDEC MSL4 at 260 deg.C		
Qualification Test Site:		TI Houston & TI Philippines		
信賴性試驗結果				
Reliability Test	Condition/Duration	Sample Size / Fails		
		Lot -A	Lot -B	Lot -C
Storage Life	150C, 600hrs	78 / 0	78 / 0	78 / 0
** Temp Cycle	-40/125C, 1000cys	74 / 0	74 / 0	74 / 0
** Thermal Shock	-55/125C, 200cys	78 / 0	78 / 0	78 / 0
** Unbiased HAST	110C/85%RH, 264hrs	78 / 0	78 / 0	78 / 0
** Temp Humidity Bias	85C/85%RH/Vmax, 600hrs	78 / 0	78 / 0	78 / 0
Manufacturability Qualification	Per TIPI Mfgs spec.	Approved		
ESD-HBM	HBM, +/-2KV	3 / 0	3 / 0	3 / 0
ESD-CDM	CDM, +/-500V	3 / 0	3 / 0	3 / 0
Latch-up	+/-100mA/1.5*Vmax on Ta=90C	5 / 0	5 / 0	5 / 0
High Temp Op-Life	125C/ 1.5V _{core} / 4.2V _{IO} , 1000hrs	129 / 0	129 / 0	128 / 0
Electrical Characterization	Per Device spec, Process Corner lots	Comp.	Comp.	Comp.
Note:				
** : Preconditioning Bake 125c/24hrs ⇒Soak 30c/85%/96hrs ⇒Reflow 260c/3cys ⇒Flux Clean 10sec				
(1) : Daisy-Chain of 32units(Virgin) and 10units(re-work) will be utilized.				

製品表示

UMC12A の“Wafer Fab Code” (##)は、“\$N”となります。(KFAB: “D”です。) 図-1 は、例として示していますが、“Wafer Fab Code”が、“D”から“\$N”となります。



Add-on Symbol for Core Clock Rate, 133MHz EMIFA:

6 = 1.1V/600MHz, Standard Temp, A6 = Extended Temp
 "Blank" = 1.2V/720MHz, Standard Temp, A7 = Extended Temp
 8 = 1.2V/850MHz, Standard Temp, A8 = Extended Temp

RoHS status identifier:

GLZ = Pb-ed package balls and Die bump
 ZLZ = Pb-Free package balls/Pb-ed Die bump

Lot Trace Code:

= Wafer Fab Code => "D":KFAB, "\$N":UMC12A
 &&& = Die PG Rev(No decimal) => "10":Rev1.0, "20":Rev2.0
 YM = Year/Month Manufactureing Code
 LLLL = Assembly Lot Code
 S = Assembly Site Code => "W":TIPI(TI-Philippine)

図—1、製品の表示例