



本社：〒160-8366  
東京都新宿区西新宿 6 丁目 24 番 1 号  
西新宿三井ビルディング

報告書番号：PCN#20071206000  
2007 年 12 月 18 日

お客様各位

日本テキサス・インスツルメンツ株式会社  
営業・技術本部 ビジネスオペレーションズ部  
カスタマドキュメント マネージャ 牧 達郎 

CC1020RSSx製品 組立/最終検査サイト 追加変更予定のご案内

拝啓 貴社益々ご清栄の事とお喜び申し上げます。平素は弊社製品のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。さて、標題の件につきまして下記にご連絡させていただきます。ご査収の程、宜しくお願い申し上げます。

敬具

－ 記 －

通知タイプ	<input checked="" type="checkbox"/> Initial notice (Plan)		<input type="checkbox"/> Final notice	
変更概要	<input checked="" type="checkbox"/> Design/Specification	<input type="checkbox"/> Design	<input type="checkbox"/> Electrical	<input checked="" type="checkbox"/> Mechanical
	Wafer Fab	<input type="checkbox"/> Site	<input type="checkbox"/> Process	<input type="checkbox"/> Material
	Wafer Bump	<input type="checkbox"/> Site	<input type="checkbox"/> Process	<input type="checkbox"/> Material
	<input checked="" type="checkbox"/> Assembly	<input checked="" type="checkbox"/> Site	<input checked="" type="checkbox"/> Process	<input checked="" type="checkbox"/> Material
	<input checked="" type="checkbox"/> Test	<input checked="" type="checkbox"/> Site	<input type="checkbox"/> Process	
	<input checked="" type="checkbox"/> Others	<input checked="" type="checkbox"/> Packing/Shipping/Labeling		<input type="checkbox"/> -
変更内容	CC1020RSSx製品 組立/最終検査サイト 追加変更 現行：ASE社組立/AMS社最終検査 変更後：ASE社組立/AMS社最終検査及びTI-Malaysia組立/TI-Taiwan最終検査			
対象製品	対象製品リスト参照			
変更時期	2008 年 3 月下旬の出荷より予定しています。			
品質認定試験	<input checked="" type="checkbox"/> 計画		<input type="checkbox"/> 終了	
製品表示	<input type="checkbox"/> 変更無し		<input checked="" type="checkbox"/> 変更あり	
備考	—			

尚、変更時期につきましては、在庫状況により異なりますので、担当営業にお問い合わせ下さい。また、ご不明な点、ご質問等がございましたら、担当営業或いは[pcn\\_tij@list.ti.com](mailto:pcn_tij@list.ti.com)にお問い合わせ下さい。

以上

変更内容

内容: 今回のお知らせは、下記変更実施についての一次予定の連絡になります。最終的なお知らせは、弊社内変更審査が終了次第、本PCNの更新版として認定試験の結果を含め、変更品の出荷に先立つ30日以前に、変更通知の発行をもって連絡させていただきます。

弊社 HPA (ハイパフォーマンスアナログ) CC1020RSSx製品の組立/最終検査サイトについて、現行 ASE 社組立/AMS社最終検査にて製造しておりますが、これに加えTI-Malaysia組立/TI-Taiwan最終検査での製造を追加し認定する予定です。

この変更による仕様部材の変更に伴い、若干(0.1mm以下)のパッケージ形状変更が発生しますが、現行製品と変わりなくご使用いただけます。尚、出荷梱包部材につきましても、追加認定するサイトで現在使用しております部材の使用とする予定です。詳細につきましては、添付変更比較表を参照ください。

理由: 供給能力の確保の為

対象製品リスト

対象製品名			
CC1020-RTB1	CC1020-RTR1	CC1020RSS	CC1020RSSR

信頼性試験

信頼性試験計画				
信頼性試験期間	開始	2007年8月	終了	2008年1月
信頼性試験 - 試料構成詳細				
Device:	CC1020	Die Size(mils):	144 x 113	
Wafer Fab:	AMS	Wafer Technology:	C35 2P4M	
Assembly Site:	MLA	Pin/Package:	32 RGD (QFN)	
信頼性試験計画				
Reliability Test	Condition / Duration			Sample Size
** Life Test	125C, Vcc Max, 1000hrs			116
** Temp Cycle	-65/150C, 1000cys			77
	Temp Cycle Wire Bond Pull			5
** Thermal Shock	-65/150C, 1000cys			77
ESD	HBM, 2000 V			12
	CDM; 500 V			6
Physical Dimensions	Per Spec			5
X-Ray Inspection	Per Assembly Site spec (Top Vie w only)			5
Thermal Path Integrity	Level 3-JEDEC			12
Bond Strength Physical Dimensions	# of wire			76
Die Shear	-			10
Manufacturability	Per Assembly Site spec			-
Visual/ Mechanical	Per Assembly Site spec			-
Characterization	Per Products Spec			30
Latch-up	70Cmin, Current Injection +/-100mA, Overvoltage 1.5Vcc			6
Note: ** Test requires Moisture Preconditioning.				



Pack material	-	AMS	TI
SPQ / MOQ	Qty	43 / 4000	250 / 2500
SHIP-BOX	Size	340 x 340 x 27 (mm)	343 x 337 x 28.6 (mm)
	Part#	N/A	# 1041285-0030
LABEL-ID	Label	--	LABEL MOISTURE 19MM
	Part#	N/A	# 4072442-0001
LABEL-SHIP	Size	LS/A160: 130 x 60 mm LS/A 60: 130 x 40 mm	30.48 x 101.6 with B/C
	Part#	N/A	# 4072442-0001
REEL-T&R	Size	16mm / 4 inch	16.4mm / 13 inch
	Part#	N/A	# 4203160-0002, PLASTIC
TAPE-T&R	-	--	16mm Width, 12mm Pitch
	Part#	ML0707-AC410. P1	# 4136158-0037
TAPE-COVER	Size	13.3mm	16mm
	Part#	N/A	# 1041260-0130
TAPE-LOCK	Name	N/A	16mm TAPE LOCK
	Part#	N/A	# 4200359-0002