



本社：〒160-8366

東京都新宿区西新宿 6 丁目 24 番 1 号

西新宿三井ビルディング

報告書番号：PCN#20081001000

2009 年 1 月 8 日

お客様各位

日本テキサス・インスツルメンツ株式会社
 営業・技術本部 品質保証部 カスタマドキュメント
 マネージャ 牧 達郎 (牧)

Ardentec 社(ADT:台湾) 外観検査/梱包出荷工程 追加変更のご案内
 (初版 PCN20081001000 2008 年 10 月 7 日発行)

拝啓 貴社益々ご清栄の事とお喜び申し上げます。平素は弊社製品のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。さて、標題の件につきまして下記にご連絡させていただきます。ご査収の程、宜しくお願い申し上げます。

敬具

－ 記 －

通知タイプ	☐ Initial notice (Plan)	☒ Final notice		
変更概要	Design/Specification	☐ Design	☐ Electrical	☐ Mechanical
	Wafer Fab	☐ Site	☐ Process	☐ Material
	Wafer Bump	☐ Site	☐ Process	☐ Material
	Assembly	☐ Site	☐ Process	☐ Material
	Test	☐ Site	☐ Process	
	☒ Others	☐ Packing/Shipping/Labeling	☒ Post Test	
変更内容	Ardentec 社(台湾) 外観検査/梱包出荷工程 追加変更 現行 : TI-Taiwan(台湾) 変更後: TI-Taiwan(台湾) 及び Ardentec 社(ADT:台湾) 注)Post Test:最終特性検査終了後の外観検査/梱包出荷工程を示します。			
対象製品	対象製品リスト参照			
変更時期	2009 年 2 月中旬の出荷より予定しています。			
品質認定試験	☐ 計画	☒ 終了		
製品表示	☒ 変更無し	☐ 変更あり		
備考	－			

尚、変更時期につきましては、在庫状況により異なりますので、担当営業にお問い合わせ下さい。また、ご不明な点、ご質問等がございましたら、担当営業或いはpcn_tij@list.ti.comにお問い合わせ下さい。

以上

変更内容

内容：弊社 ASP-AEC(アドバンスドエンベディドコントロール) TI-Taiwan 外観検査/梱包出荷工程実施製品について、最終検査終了後の外観検査/梱包出荷工程の能力維持確保の為、現行に加えArdentec社(ADT:台湾, 新竹)での外観検査/梱包出荷工程を追加し認定しました。Ardentec社(ADT:台湾)での外観検査/梱包出荷工程は、現行のTI-Taiwanと同じ工程フロー、工程管理、装置、部材の工程となります。尚、今回の変更で、製品についての互換性(寸法/公差), 外観, 動作特性, 品質, 信頼性への影響はありません。

変更内容

製品組立工程
最終特性検査
外観検査/梱包工程

現行

TI-Taiwan
Ardentec社(ADT:台湾)
TI-Taiwan

変更後

TI-Taiwan
Ardentec社(ADT:台湾)
TI-Taiwan
Ardentec社(ADT:台湾)

理由：製品供給能力維持確保の為

対象製品リスト

対象製品名				
MSP430F155IPM	MSP430F435IPZR	MSP430F448IPZ	MSP430FG4617IZQWT	MSP430V109IPZ
MSP430F155IPMR	MSP430F4361IPN	MSP430F448IPZR	MSP430FG4618IPZ	MSP430V109IPZR
MSP430F156IPM	MSP430F4361IPNR	MSP430F449IPZ	MSP430FG4618IPZR	MSP430V115IPNR
MSP430F156IPMR	MSP430F4361IPZ	MSP430F449IPZR	MSP430FG4618IZQW	MSP430V122IPMR
MSP430F157IPM	MSP430F4361IPZR	MSP430FG437IPN	MSP430FG4618IZQWR	MSP430V135IPNR
MSP430F157IPMR	MSP430F436IPN	MSP430FG437IPNR	MSP430FG4618IZQWT	MSP430V146IPMR
MSP430F167IPM	MSP430F436IPNR	MSP430FG438IPN	MSP430FG4619IPZ	MSP430V155IPNR
MSP430F167IPMR	MSP430F436IPZ	MSP430FG438IPNR	MSP430FG4619IPZR	MSP430V156IPN
MSP430F168IPM	MSP430F436IPZR	MSP430FG439IPN	MSP430FG4619IZQW	MSP430V157IPN
MSP430F168IPMR	MSP430F4371IPN	MSP430FG439IPNR	MSP430FG4619IZQWR	MSP430V162IPMR
MSP430F169IPM	MSP430F4371IPNR	MSP430FG4616IPZ	MSP430FG4619IZQWT	MSP430V165IPZR
MSP430F169IPMR	MSP430F4371IPZ	MSP430FG4616IPZR	MSP430TEXAS2IPMR	MSP430V168IPNR
MSP430F4351IPN	MSP430F4371IPZR	MSP430FG4616IZQW	MSP430TEXAS2IQE	MSP430V175IPMR
MSP430F4351IPNR	MSP430F437IPN	MSP430FG4616IZQWR	MSP430TEXAS2IQER	MSP430V179IPMR
MSP430F4351IPZ	MSP430F437IPNR	MSP430FG4616IZQWT	MSP430TEXAS2IQET	MSP430V200IPMR
MSP430F4351IPZR	MSP430F437IPZ	MSP430FG4617IPZ	MSP430U329IPZR	MSP430V221IPMR
MSP430F435IPN	MSP430F437IPZR	MSP430FG4617IPZR	MSP430U330IPZR	MSP430V235IPMR
MSP430F435IPNR	MSP430F447IPZ	MSP430FG4617IZQW	MSP430U330IZQW	
MSP430F435IPZ	MSP430F447IPZR	MSP430FG4617IZQWR	MSP430U334IPZR	

信頼性試験

信頼性試験結果

Reliability Test	Condition / Duration	Results
T&R Flow	Pulling Force test	Approved
	Manufacturing qualification	Approved
	LIS Spec	
	Co planarity	
Dry -Pack	Bent Lead	Approved
	Pitch	
	stand-off	
	Sweep	
Dry -Pack	100% QC V/M:	Approved
	IC outline	
	Lead quality	
	tape sealing quality	
Dry -Pack	Vacuum qualification	Approved
	Drop test	Approved

Note: 3 different assembly lot with 6k units per lot was utilized for Test.