



本社：〒160-8366
東京都新宿区西新宿 6 丁目 24 番 1 号
西新宿三井ビルディング

報告書番号：PCN#20100303004
2010 年 3 月 24 日

お客様各位

日本テキサス・インスツルメンツ株式会社
営業・技術本部 カスタムドキュメント
マネージャ 牧 達郎 (牧)

HVAL-SLL(汎用リニアロジック) 一部製品 組立サイト追加予定のご案内

拝啓 貴社益々ご清栄の事とお喜び申し上げます。平素は弊社製品のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。さて、標題の件につきまして下記にご連絡させていただきます。ご査収の程、宜しくお願い申し上げます。

敬具

－ 記 －

通知タイプ	☒ Initial notice (Plan)		☐ Final notice	
変更概要	Design/Specification	☐ Design	☐ Electrical	☐ Mechanical
	Wafer Fab	☐ Site	☐ Process	☐ Material
	Wafer Bump	☐ Site	☐ Process	☐ Material
	☒ Assembly	☒ Site	☐ Process	☐ Material
	Test	☐ Site	☐ Process	
	Others	☐ Packing/Shipping/Labeling		☐ -
変更内容	HVAL-SLL(汎用リニアロジック) 一部製品 組立サイト追加 現行 : TI-Malaysia(マレーシア) 変更後 : TI-Malaysia(マレーシア), ASE 社(上海, 中国)			
対象製品	対象製品リスト参照			
変更時期	6 月下旬の出荷より予定しています。			
品質認定試験	☒ 計画		☐ 終了	
製品表示	☐ 変更無し		☒ 変更あり	
備考	—			

尚、変更時期につきましては、在庫状況により異なりますので、担当営業にお問い合わせ下さい。また、ご不明な点、ご質問等がございましたら、担当営業或いはpcn_tij@list.ti.comにお問い合わせ下さい。

以上

変更内容

内容: 今回のお知らせは、下記変更実施についての一次予定の連絡になります。最終的なお知らせは、弊社内変更審査が終了次第、認定試験の結果を含め、本PCNの更新版の発行をもって連絡させていただきます。尚、変更品の出荷につきましては、本通知の90日以降に予定いたしております。

弊社 HVAL-SLL (汎用リニアロジック) 一部製品の組立サイトについて、現行 TI-Malaysia (マレーシア) サイトにて製造しておりますが、供給能力確保の為に、これに加えて、ASE社 (上海, 中国) サイトを追加する予定です。組立部材の変更については下記を参照下さい。尚、今回の変更で、製品についての互換性 (寸法/公差), 外観, 動作特性, 品質, 信頼性への影響はありません。

変更内容	現行	変更後
組立サイト	TI-Malaysia (マレーシア)	TI-Malaysia (マレーシア) ASE社 (上海, 中国)

	現行	追加変更
組立サイト	TI-Malaysia	ASE-Shanghai
チップ接着剤	Hit EN4088Z	Hit EN4900
モールド樹脂	Nitto GE1030MDP	Hit CEL9240
リードフレーム (Finish, Base)	NiPdAu, Cu	NiPdAuAg, Cu

理由: 供給能力確保の為

対象製品リスト

対象製品名				
74CBTLV3257PWRE4	LMV3241PWR	SN74HC574PWRE4	SN74LV4053APWR	SN74LVC157APWRG4
74CBTLV3257PWRG4	LMV3241PWRE4	SN74HC574PWRG4	SN74LV4053APWRE4	SN74LVC244APWR
CD4052BPWR	LMV3241PWRG4	SN74LV04APWR	SN74LV4053APWRG4	SN74LVC244APWRE4
CD4052BPWRE4	SN74AHC08PWR	SN74LV04APWRE4	SN74LV541APWR	SN74LVC244APWRG4
CD4052BPWRG4	SN74AHC08PWRE4	SN74LV04APWRG4	SN74LV541APWRE4	SN74LVC245APWR
CD4053BPWR	SN74AHC08PWRG4	SN74LV07APWR	SN74LV541APWRG4	SN74LVC245APWRE4
CD4053BPWRE4	SN74AHC14PWR	SN74LV07APWRE4	SN74LV594APWR	SN74LVC245APWRG4
CD4053BPWRG4	SN74AHC14PWRE4	SN74LV07APWRG4	SN74LV594APWRE4	SN74LVC257APWR
CD74HC4051PWR	SN74AHC14PWRG4	SN74LV08APWR	SN74LV594APWRG4	SN74LVC257APWRE4
CD74HC4051PWRE4	SN74AHC244PWR	SN74LV08APWRE4	SN74LV74APWR	SN74LVC257APWRG4
CD74HC4051PWRG4	SN74AHC244PWRE4	SN74LV08APWRG4	SN74LV74APWRE4	SN74LVC32APWR
CD74HC4094PWR	SN74AHC244PWRG4	SN74LV14APWR	SN74LV74APWRG4	SN74LVC32APWRE4
CD74HC4094PWRE4	SN74AHC245PWR	SN74LV14APWRE4	SN74LVC00APWR	SN74LVC32APWRG4
CD74HC4094PWRG4	SN74AHC245PWRE4	SN74LV14APWRG4	SN74LVC00APWRE4	SN74LVC373APWR
CD74HCT4053PWR	SN74AHC245PWRG4	SN74LV165APWR	SN74LVC00APWRG4	SN74LVC373APWRE4
CD74HCT4053PWRE4	SN74AHCT08PWR	SN74LV165APWRE4	SN74LVC04APWR	SN74LVC373APWRG4
CD74HCT4053PWRG4	SN74AHCT08PWRE4	SN74LV165APWRG4	SN74LVC04APWRE4	SN74LVC541APWR
GD75232PWR	SN74AHCT08PWRG4	SN74LV244APWR	SN74LVC04APWRG4	SN74LVC541APWRE4
GD75232PWRE4	SN74AHCT244PWR	SN74LV244APWRE4	SN74LVC07APWR	SN74LVC541APWRG4
GD75232PWRG4	SN74AHCT244PWRE4	SN74LV244APWRG4	SN74LVC07APWRE4	SN74LVC573APWR
LM2901PWR	SN74AHCT244PWRG4	SN74LV245APWR	SN74LVC07APWRG4	SN74LVC573APWRE4
LM2901PWRE4	SN74AHCT245PWR	SN74LV245APWRE4	SN74LVC08APWR	SN74LVC573APWRG4
LM2901PWRG4	SN74AHCT245PWRE4	SN74LV245APWRG4	SN74LVC08APWRE4	SN74LVC574APWR
LM2902PWR	SN74AHCT245PWRG4	SN74LV273APWR	SN74LVC08APWRG4	SN74LVC574APWRE4
LM2902PWRE4	SN74AHCT541PWR	SN74LV273APWRE4	SN74LVC125APWR	SN74LVC574APWRG4
LM2902PWRG4	SN74AHCT541PWRE4	SN74LV273APWRG4	SN74LVC125APWRE4	SN74LVC74APWR
LM324APWR	SN74AHCT541PWRG4	SN74LV32APWR	SN74LVC125APWRG4	SN74LVC74APWRE4
LM324APWRE4	SN74CBT3257CPWR	SN74LV32APWRE4	SN74LVC139APWR	SN74LVC74APWRG4
LM324APWRG4	SN74CBT3257CPWRE4	SN74LV32APWRG4	SN74LVC139APWRE4	ULN2003A1PWR
LM324PWR	SN74CBT3257CPWRG4	SN74LV4051APWR	SN74LVC139APWRG4	ULN2003A1PWRE4
LM324PWRE4	SN74CBTLV3257PWR	SN74LV4051APWRE4	SN74LVC14APWR	ULN2003A1PWRG4
LM324PWRG4	SN74HC245PWR	SN74LV4051APWRG4	SN74LVC14APWRE4	ULN2003APWR
LM339PWR	SN74HC245PWRE4	SN74LV4052APWR	SN74LVC14APWRG4	ULN2003APWRE4
LM339PWRE4	SN74HC245PWRG4	SN74LV4052APWRE4	SN74LVC157APWR	ULN2003APWRG4
LM339PWRG4	SN74HC574PWR	SN74LV4052APWRG4	SN74LVC157APWRE4	

製品表示

今回の変更に伴い、出荷ラベルに記載の原産地(ラベル箇所:22L, 23L)が下記のようになる予定です。

	組立サイト	組立サイトコード(22L)	組立国コード(23L)
追加認定	ASE-Shanghai	ASO: ASH	ACO: CHN



図1 出荷ラベルの例

信頼性試験

信頼性試験計画

信頼性試験期間	開始	2010年4月23日	終了	2010年6月24日
信頼性試験 - 試料構成詳細				
Qual Device:	GD75232PWR	-	-	
Assembly Site:	ASE Shanghai	Package/Code/Pins:	TSSOP/PW/20	
Mount Compound:	EN4900	Mold Compound:	CEL9240	
Bond Wire:	0.7 Mil Dia., Au	Leadframe (Finish, Base):	NiPdAuAg, Cu	
信頼性試験計画				
Reliability Test	Condition / Duration	Sample Size		
		Lot #1	Lot #2	Lot #3
**Steady-state Life Test	150C, 300 Hrs	77	77	77
Electrical Characterization	Side by side	30	30	30
**High Temp. Storage Bake	150C, 500, 1000 Hrs	77	77	77
**Biased HAST	130C/85%RH, 96 Hrs	77	77	77
**Autoclave	121C, 96 Hrs	77	77	77
**T/C	-65C/150C, 500 Cyc	77	77	77
Visual / Mechanical	-	328	328	328
Solderability	Steam age, 8 Hrs	22	22	22
Lead Pull	# of leads to destruction, min. 3 units	22	22	22
Lead Fatigue	# of leads, min. 3 units	22	22	22
Lead Finish Adhesion	# of leads, min. 3 units	15	15	15
Physical Dimensions	Per mechanical drawing	5	5	5
Flammability	Method A - UL94-0	5	5	5
Flammability	Method B - IEC 695-2-2	5	5	5
Flammability	Method C - UL 1694	5	5	5
Bond Strength	76 ball bonds, min. 3 units	76	76	76
Die Shear	-	10	10	10
Manufacturability (Assembly)	Per mfg. Site specification	per spec	per spec	per spec
**Thermal Shock	-65C/150C, 500, 1000 Cyc	77	77	77
Salt Atmosphere	24 Hrs	22	22	22
X-ray	Top side only	5	5	5
Moisture Sensitivity	JEDEC L-1 / 260C	12	12	12
Note: ** Test requires Moisture Preconditioning, JEDEC L-1 / 260C				

信頼性試験計画				
信頼性試験期間	開始	2010 年 4 月 23 日	終了	2010 年 6 月 24 日
信頼性試験 - 試料構成詳細				
Qual Device:	M324APWR	-	-	
Assembly Site:	ASE Shanghai	Package/Code/Pins:	TSSOP/PW/14	
Mount Compound:	EN4900	Mold Compound:	CEL9240	
Bond Wire:	0.7 Mil Dia., Au	Leadframe (Finish, Base):	NiPdAuAg, Cu	
信頼性試験計画				
Reliability Test	Condition / Duration	Sample Size		
		Lot #1	Lot#2	Lot #3
Visual / Mechanical	-	328	328	328
Physical Dimensions	Per mechanical drawing	5	5	5
Bond Strength	76 ball bonds, min. 3 units	76	76	76
Die Shear	-	10	10	10
Manufacturability (Assembly)	Per mfg. Site specification	per spec	per spec	per spec
X-ray	Top side only	5	5	5

信頼性試験計画				
信頼性試験期間	開始	2010 年 4 月 23 日	終了	2010 年 6 月 24 日
信頼性試験 - 試料構成詳細				
Qual Device:	ULN2003APWR	-	-	
Assembly Site:	ASE Shanghai	Package/Code/Pins:	TSSOP/PW/16	
Mount Compound:	EN4900	Mold Compound:	CEL9240	
Bond Wire:	1.15 Mil Dia., Au	Leadframe (Finish, Base):	NiPdAuAg, Cu	
信頼性試験計画				
Reliability Test	Condition / Duration	Sample Size		
		Lot #1	Lot#2	Lot #3
Visual / Mechanical	-	328	328	328
Physical Dimensions	Per mechanical drawing	5	5	5
Bond Strength	76 ball bonds, min. 3 units	76	76	76
Die Shear	-	10	10	10
Manufacturability (Assembly)	Per mfg. Site specification	per spec	per spec	per spec
X-ray	Top side only	5	5	5