



本社：〒160-8366

東京都新宿区西新宿 6 丁目 24 番 1 号
西新宿三井ビルディング

報告書番号：PCN#20120501003A

2013 年 2 月 4 日

お客様各位

日本テキサス・インスツルメンツ株式会社
営業・技術本部 カスタマドキュメント
マネージャ 牧 達郎 (牧)

HVAL-SLL TO-92 (3LP) パッケージ 一部製品 モールド樹脂変更取消のご案内

(初版 PCN20120501003 2012 年 5 月 2 日発行)

拝啓 貴社益々ご清栄の事とお喜び申し上げます。平素は弊社製品のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。さて、標題の件につきましてご連絡させていただきます。ご査収の程、宜しく願い申し上げます。

今回のお知らせは、変更取消についての連絡になります。本変更は実施されません。詳細は、次頁以降をご参照下さい。

本通知は、いかなる製品の製造終了に関する状況を変更するものではございません。既に製造終了の連絡をさせていただいている場合には、本通知によって、既通知の最終受注日及び最終出荷日が延長されることはございません。

お客様におかれましては、本通知発行日後、**30** 日以内に通知確認のご連絡をお願いいたします。お客様の受領連絡は PCN 担当マネージャ或いは担当営業にご連絡下さい。

本通知は、通知日前 24 ヶ月以内に本変更対象製品をご購入いただいたお客様に連絡させていただいております。

尚、ご不明な点、ご質問等がございましたら、担当営業或いは pcn_tij@list.ti.com にお問い合わせ下さい。

以上

変更概要

通知タイプ	☐ Initial notice (Plan)	☒ Final notice		
変更概要	Design/Specification	☐ Design	☐ Electrical	☐ Mechanical
	Wafer Fab	☐ Site	☐ Process	☐ Material
	Wafer Bump	☐ Site	☐ Process	☐ Material
	☒ Assembly	☐ Site	☐ Process	☒ Material
	Test	☐ Site	☐ Process	
	Others	☐ Packing/Shipping/Labeling	☐ -	
変更内容	初版連絡の下記変更内容について変更取消の連絡になります。 HVAL-SLL T0-92(3LP)パッケージ 一部製品 モールド樹脂変更 現行 : モールド樹脂 部材番号: 4010025A1 変更後: モールド樹脂 部材番号: 4010012A1			
対象製品	対象製品リスト参照			
変更時期	—			
品質認定試験	☒ 計画	☐ 終了		
製品表示	☒ 変更無し	☐ 変更あり		
備考	—			

変更内容

内容: 今回のお知らせは、2012年5月2日発行 初版 PCN20120501003にて連絡しました下記変更について、変更取消の連絡になります。現行モールド樹脂 部材番号: 4010025A1の供給は引き続き行われます。

弊社 HVAL-SLL(汎用リニアロジック) ASE社(威海, 中国)サイト製造 T0-92(3LP)パッケージ 一部製品について、現行 部材番号:4010025A1 モールド樹脂を使用して製造していますが、現行モールド樹脂製造終了の為に、部材番号:4010012A1 モールド樹脂に変更します。尚、今回の変更で、製品についての互換性(寸法/公差), 外観, 動作特性, 品質, 信頼性への影響はありません。

変更内容

モールド樹脂 部材番号

現行

4010025A1

変更後

4010012A1

理由: 現行モールド樹脂製造終了の為

対象製品リスト

対象製品名				
LP2950-50LPRE3	TL431ACLPE3	TL431AILPE3	TL431CLPE3	TL431ILPE3
TL1431CLP	TL431ACLPM	TL431AILPM	TL431CLPM	TL431ILPR
TL1431CLPE3	TL431ACL PME3	TL431AIL PME3	TL431CL PME3	TL431ILPRE3
TL1431CLPR	TL431ACLPR	TL431AILPR	TL431CLPR	
TL1431CLPRE3	TL431ACLPRE3	TL431AILPRE3	TL431CLPRE3	
TL431ACLP	TL431AILP	TL431CLP	TL431ILP	

信頼性試験

信頼性試験計画

信頼性試験期間	開始	2012 年 5 月	終了	2012 年 6 月
信頼性試験 - 試料構成詳細				
Qual Device:	TL1431CLP	-	-	
Assembly Site:	ASEWH	Package/Code/Pins:	TO-92/LP/3	
Mount Compound:	1120999A1	Mold Compound:	4010012A1	
Bond Wire:	1.0 Mil Dia., Au	Leadframe (Finish, Base):	Matte Sn, Cu	
信頼性試験計画				
Reliability Test	Condition / Duration	Sample Size		
		Lot#1	Lot#2	Lot#3
High Temp Operating Life	150C, 300 hrs	77	77	77
Electrical Characterization	-	30	-	-
High Temp. Storage Bake	170C, 420hrs	77	77	77
Biased HAST	130C/85%RH, 96 Hrs	77	77	77
Unbiased HAST	130C/85%RH, 96 Hrs	77	77	77
T/C	-65C/150C, 500 Cyc	77	77	77
Visual / Mechanical	-	per spec	per spec	per spec
Solder Heat	260C, 10 sec	22	22	22
Lead Pull	# of leads to destruction, min. 3 units	22	22	22
Physical Dimensions	per mechanical drawing	5	5	5
Flammability	Method A - UL94-0	5	5	5
Flammability	Method B - IEC 695-2-2	5	5	5
Flammability	Method C - UL 1694	5	5	5
Manufacturability	per mfg. Site specification	per spec	per spec	per spec
Thermal Shock	-65C/150C, 500 Cyc	77	77	77
X-ray	top side only	5	5	5